

ГП «Железная дорога Молдовы» инициирует конкурс на поставку шпальной деревянной продукции и деревянных траверс для электрических столбов .

Местонахождение Заказчика, адрес проведения конкурса г.Кишинев, ул. Влайку Пыркэлаб,48. ГП «Железная дорога Молдовы»,
Телефон комиссий . 0 22 83 22 06

Условия для участия в конкурсе:

1. Сертификат регистрации предприятия (заверенная копия)
2. Выписка из реестра (заверенная копия)
3. Подтверждение опыта в данной сфере
4. Сертификат соответствия
5. Гарантийный сертификат
6. Лицензия на деятельность(заверенная копия) если есть.

Критерии оценки предложений:

- а) Соответствие требованиям спецификации
- б) лучшее предложение с экономической точки зрения
- в) срок поставки
- д) Опыт работы в этой области не менее 3 лет.

Требования к запрашиваемым услугам:

Поставка шпальной деревянной продукции и деревянных траверс для электрических столбов .

Согласно приложению

При подписании договора «Покупатель» в случае необходимости вправе запросить представление других подтверждающих документов, касающихся надлежащего исполнения договора.

Предложения, оформленные на государственном или русском языке в соответствии с требованиями, в запечатанных и заверенных печатью конвертах должны быть предоставлены ГП «Железная дорога Молдовы» по адресу: мун. Кишинев, ул. Влайку Пыркэлаб, 48, оф. 4 с пометкой на конкурс № АС - 879 от 14.08.2020 г.

Поставка шпальной деревянной продукции и деревянных траверс для электрических столбов и в электронном виде на сайт cfm.md

Срок подачи запечатанных коммерческих предложений (дата / время): 01.09.2020, 10:00,

Период выполнения работ – 2020 год.

Предельный срок предоставления коммерческих ofert в электронном виде до 01.09.20г.

Поставка шпальной деревянной продукции и деревянных траверс для электрических столбов

Oferty подаются на русском или румынском языках.

Срок выполнения работ- ежедневно. Предложение должно включать информацию об условиях доставки транспортом Поставщика на условиях **ДАР ИНКОТЕРМС 2010 железнодорожная станция Молдавской железной дороги ст. Окница ,железнодорожный код станций 394104 ГП «Железная дорога Молдовы».**

Базовая валюта: молдавские леи или другая валюта, конвертированная на дату платежа в соответствии с положениями действующего законодательства Республики Молдова.

Способ и срок оплаты: банковским переводом, из собственных средств ГП « Железная Дорога Молдовы», в течение 60 календарных дней со дня поставки.

Приемка товаров / материалов с указанием номера и соответствия их качества будет производиться в момент доставки, в присутствии представителей обеих сторон в соответствии с положениями договора.

Срок действия предложений - 15 дней.

Предложение, нарушающее установленные требования и не содержащее всей запрашиваемой информации, рассматриваться не будет.

Подробности регистрации онлайн cfm.md, звоните +373 22 83 22 06, электронная почта - iulian.gangan@railway.md

**И.о. Генерального директора
ГП «Железная дорога Молдовы»**

Ончану А.В.

ÎS "Calea Ferată din Moldova"

inițiază desfășurarea licitației privind furnizarea traverselor din lemn și a traverselor din lemn pentru piloni de curent electric .

Sediul întreprinderii unde urmează să se desfășoare concursul este amplasat pe următoarea adresă;
orașul Chișinău strada Vlaicu Pârcălab 48. ÎS "Calea Ferată din Moldova"

Telefon de contact: 022 83 22 06

Cerințe pentru executare lucrărilor:

furnizarea traverselor din lemn și a traverselor din lemn pentru piloni de curent electric

Conform anexei

Condițiile de participare la licitație sunt:

1. Certificat de înregistrarea întreprinderii (copie autenticată);
2. Extras din registru (copie autenticată);
3. Confirmarea experienței în domeniu;
4. Certificat de conformitate;
5. Certificat de garanție;
6. Licența de activitate (copie autenticată) dacă există.

Criteriul aprecierii ofertelor:

- a) Respectarea cerințelor caietului de sarcini
- b) Cea mai bună ofertă din punct de vedere economic
- c) Termenul de livrare
- d) Experiență de lucru în acest domeniu nu mai puțin de 3 ani .

La semnarea contractului "Cumparatorul", după necesitate, este în drept să solicite prezentarea altor acte confirmative privind buna execuție a contractului.

Ofertele completate în limba de stat sau rusă conform cerințelor, în plicuri sigilate și ștampilate se vor prezenta la sediul ÎS "Calea Ferată din Moldova", pe adresa: mun.Chișinău, str. Vlaicu Pârcălab, 48, of. 4 marcat anunțul concursului numărul AC- 879 din 14.08.2020, " **Furnizarea traverselor**

din lemn și a traverselor din lemn pentru piloni de curent electric ,

ca opțiune în format electronic cfm.md.

Termenul limită de prezentare a ofertelor comerciale sigilate (data/ora): 01.09.2020, ora 10:00

Propunerile comerciale sunt transmise electronic, pe site-ul cmf.md, de asemenea, obligatorii în plicuri sigilate.

Perioada de executare lucrărilor: anul 2020.

Termenii de executare lucrărilor - Zilnic. Oferta va cuprinde informația privind condițiile de livrare cu transportul Furnizorului la adresa conform condițiilor DAP „INCOTERMS - 2010,, or.Ocnița codul feroviar al stației 394104 Întreprinderea de Stat "Calea Ferată din Moldova".

Ofertele sînt prezentate în limba rusă sau română.

Moneda de referință: lei moldovenești sau valută străină convertită la data achitării conform prevederilor legislației RM în vigoare.

Modalitatea și termenul de achitare: prin transfer bancar, din fonduri proprii al ÎS "Calea Ferată din Moldova, în termen de pînă la 60 de zile calendaristice de la data livrării

Acceptarea bunurilor/materialelor inclusiv numărul și corespunderii calității acestora se va face la momentul livrării, în prezența reprezentanților ambelor părți conform prevederilor contractului.

Termenul de valabilitate a ofertelor - 15 zile.

Oferta, cu încălcarea cerințelor stabilite și care nu conține toată informația solicitată nu va fi luată în considerare.

Înregistrare detalii on-line cmf.md, sunați +373 22 83 22 06, e-mail - iulian.gangan@railway.md

Director General interimar

ÎS „Calea Ferata din Moldova”

Onceanu Adrian

Приложение к объявлению АС 879 от 14.08. 2020

№ п/о	Наименование	ГОСТ	количество
1	Шпалы деревянные пропитанные 180х250х2750 I – го типа обитые торцевыми пластинами , пропиточный материал Tanalith E или СМПС	ГОСТ 78-2004	6000 шт
2	Шпалы деревянные пропитанные 160х230х2750 II – го типа обитые торцевыми пластинами пропиточный материал Tanalith E или СМПС	ГОСТ 78-2014	14000 шт
3	Брус мостовой 200х240х 4000 обитые торцевыми пластинами и пропиточный материал Tanalith E или СМПС	ГОСТ 28450-90	21 шт
4	Брус мостовой обитые торцевыми пластинами 200х240х3250 пропиточный материал Tanalith E или СМПС	ГОСТ 28450-90	329 шт
5	Деревянный переводной брус обитые торцевыми пластинами и пропиточный материал Tanalith E или СМПС В 1 кт входит 51 шт 180 х 250 х 4750 - 4 шт, 180 х 250 х 4500 – 4 шт, 180 х 250 х 4250 – 6 шт, 180 х 250 х 4000- 6 шт, 180 х 250 х 3750 - 8 шт, 180 х 250 х 3500 – 10 шт, 180 х 250 х 3250 – 10 шт 180 х 250 х 3000 – 5 шт	ГОСТ 8816- 2014	56 ком
6	Брус деревянный переводной под стрелочный перевод двойной перекрестный обитые торцевыми пластинами и пропиточный материал Tanalith E или СМПС В 1 кт входит 96 шт 180 х 250 х 3500 - 38 шт, 180 х 250 х 3750 – 18 шт, 180 х 250 х 4000 – 8 шт, 180 х 250 х 4250 - 8 шт, 180 х 250 х 4500 - 10 шт, 180 х 250 х 4750 – 8 шт 180 х 250 х 5000 – 8 шт, 180 х 250 х 5250 – 8 шт 180 х 250 х 5500 – 4 шт	ГОСТ 8816- 2003	3 ком
7	Траверса деревянная 1250х80х 100 пропиточный материал Tanalith E или СМПС		100 шт
8	Траверса деревянная 1800 х 80х 100 пропиточный материал Tanalith E или СМПС		100 шт
9	Траверса деревянная 2400 х 80х 100 пропиточный материал Tanalith E или СМПС		50 шт
10	Траверса деревянная 3000 х 80х 100 пропиточный материал Tanalith E или СМПС		80 шт
11	Траверса деревянная 4000 х 80х 100 пропиточный материал Tanalith E или СМПС		40 шт

Anexă la licitația AC 879 din 14.08. 2020

Nr n/o	Denumirea	ГОСТ	Cantitatea
1	Traverse din lemn îmbibate tip I 180x250x2750 tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS	ГОСТ 78-2004	6000 buc
2	Traverse din lemn îmbibate tip II 160x230x2750 tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS	ГОСТ 78-2014	14000 buc
3	Traverse pentru poduri 200x240x 4000 tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS	ГОСТ 28450-90	21 buc
4	Traverse pentru poduri 200x240x3250 tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS	ГОСТ 28450-90	329 buc
5	Traverse din lemn pentru macaz tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS Întru - n 1 set intră 51 buc 180 x 250 x 4750 - 4 buc, 180 x 250 x 4500 – 4 buc, 180 x 250 x 4250 – 6 buc, 180 x 250 x 4000- 6 buc ,180 x 250 x 3750 - 8 buc, 180 x 250 x 3500 – 10 buc, 180 x 250 x 3250 – 10 buc 180 x 250 x 3000 – 5 buc	ГОСТ 8816-2014	56 buc
6	Traverse din lemn pentru macaz dublu tapitate cu placi prin capete și îmbibate cu Tanalith E sau SMPS В 1 кт входит 102 шт 180 x 250 x 3500 - 38 шт, 180 x 250 x 3750 – 18 шт, 180 x 250 x 4000 – 8 шт, 180 x 250 x 4250 - 8 шт, 180 x 250 x 4500 - 10 шт, 180 x 250 x 4750 – 8 шт 180 x 250 x 5000 – 8 шт, 180 x 250 x 5250 – 8 шт 180 x 250 x 5500 – 4 шт	ГОСТ 8816-2003	3 buc
7	Traverse din lemn 1250 x 80x 100 îmbibate cu Tanalith E sau SMPS		100 buc
8	Traverse din lemn 1800 x 80x 100 îmbibate cu Tanalith E sau SMPS		100 buc
9	Traverse din lemn 2400 x 80x 100 îmbibate cu Tanalith E sau SMPS		50 buc
10	Traverse din lemn 3000 x 80x 100 îmbibate cu Tanalith E sau SMPS		80 buc
11	Traverse din lemn 4000 x 80x 100 îmbibate cu Tanalith E sau SMPS		40 buc

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Технические условия

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И
СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации МТК 82 «Лесоматериалы круглые», Государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ГУП ВНИИЖТ) МПС России и Открытым акционерным обществом «Иркутский научно-исследовательский институт лесной промышленности» (ОАО «Иркутск-НИИЛП»)

2. ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3. ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 25 от 26 мая 2004 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикистан
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4. Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 декабря 2004 г. № 124-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 78-2004 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2006 г.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 78-89

Содержание

1. Область применения
2. Нормативные ссылки
3. Определения
4. Основные типы и размеры
5. Технические требования
6. Требования безопасности
7. Правила приемки
8. Методы контроля
9. Транспортирование и хранение

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Технические условия

Wooden sleepers for full gauge railways. Specifications

Дата введения 2006-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на деревянные шпалы, используемые при строительстве, эксплуатации и ремонте пути железных дорог колеи 1520 мм.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
- ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.3.034-84 Система стандартов безопасности труда. Работы по защите древесины. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.3.042-88 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
- ГОСТ 6782.1-75 Пилопродукция из древесины хвойных пород. Величина усушки
- ГОСТ 6782.2-75 Пилопродукция из древесины лиственных пород. Величина усушки
- ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
- ГОСТ 16369-96 (ИСО 4472-83) Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры
- ГОСТ 16588-91 (ИСО 4470-81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
- ГОСТ 18288-87 Производство лесопильное. Термины и определения
- ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
- ГОСТ 20022.0-93 Защита древесины. Параметры защищенности
- ГОСТ 20022.5-93 Защита древесины. Автоклавная пропитка маслянистыми защитными средствами
- ГОСТ 20022.14-84 Защита древесины. Методы определения предпропиточной влажности

3. Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1. **шпала:** По ГОСТ 18288.
- 3.2. **обрезная шпала:** По ГОСТ 18288.
- 3.3. **полуобрезная шпала:** Шпала в виде трехкантного бруса.
- 3.4. **необрезная шпала:** По ГОСТ 18288.
- 3.5. **непропитанная шпала:** Шпала, не обработанная защитными средствами.
- 3.6. **пропитанная шпала:** Шпала, обработанная защитными средствами.
- 3.7. **глубоконаколотая шпала:** Шпала, подвергнутая специальной обработке путем глубокой наковки с целью увеличения глубины пропитки защитными средствами.
- 3.8. **верхняя плась шпалы:** Пропиленная продольная поверхность шпалы, имеющая меньшую ширину.
- 3.9. **нижняя плась шпалы:** Пропиленная продольная поверхность шпалы, имеющая большую ширину.
- 3.10. **боковая сторона шпалы:** Пропиленная продольная боковая поверхность шпалы.
- 3.11. **обозольная часть шпалы:** Непропиленные участки поверхности шпалы по верхней пласи и боковой стороне.

4. Основные типы и размеры

- 4.1 Форма поперечного сечения шпал приведена на рисунках 1-3.

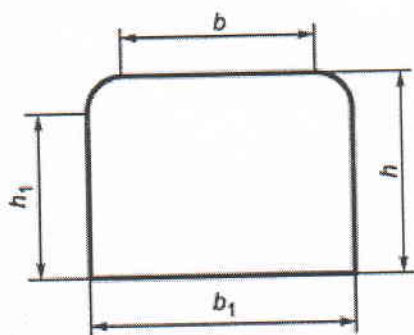


Рисунок 1

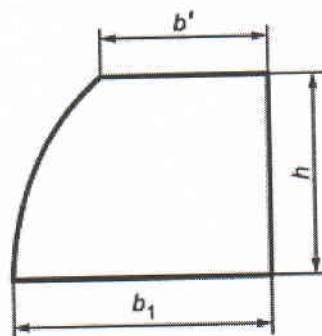


Рисунок 2

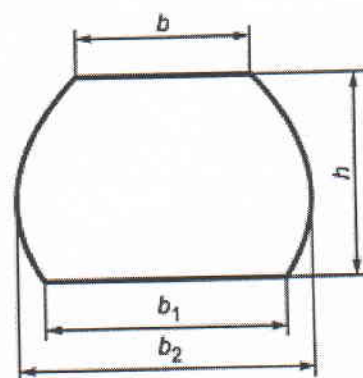


Рисунок 3

4.2. По размерам поперечного сечения шпалы изготавливают трех типов в зависимости от назначения:

I - для главных путей 1-го и 2-го классов¹⁾, а также для путей 3-го класса при грузонапряженности более 50 млн. т км брутто/км в год при скоростях движения поездов более 100 км/ч;

II - для главных путей 3-го и 4-го классов, подъездных путей с интенсивной работой, приемоотправочных и сортировочных путей на станциях;

III - для любых путей 5-го класса, в том числе станционных, малодеятельных подъездных и прочих путей с маневрово - вывозным характером движения.

4.3. Размеры шпал в зависимости от типов должны соответствовать указанным в таблице 1.

¹⁾ Классификация железнодорожных путей приведена в соответствии с Положением о системе ведения путевого хозяйства на железных дорогах Российской Федерации, утвержденным Министерством путей сообщения 27 апреля 2001 г.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Тип шпалы	Толщина h	Высота пропиленных боковых сторон h_1 , не менее	Ширина			Длина l
			верхней пласти		нижней пласти $b_1 \pm 5$	
			b	b		
			не менее			
I	180 ± 5	150	180	-	250	2750 ± 20
II	160^{+5}_{-4}	130	160	-	230	
III	150 ± 5	105	140	190	230	
Примечания 1 Допускаются шпалы шириной нижней пласти для I типа - 230 мм, II и III типов - 250 мм в количестве не более 10 % в партии. 2 Ширина b_2 необрезных шпал должна быть не более 280 мм.						

4.4 Размеры шпал установлены для древесины влажностью не более 22 %. При большей влажности размеры должны быть увеличены на припуск на усушку по ГОСТ 6782.1 - для шпал, изготавливаемых из хвойных пород древесины, и по ГОСТ 6782.2 - из лиственных пород древесины.

5. Технические требования

5.1. Верхняя и нижняя пласти шпал должны быть взаимно параллельны. Непараллельность пластей и боковых сторон допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине шпалы соответственно. Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям.

5.2. Торцы шпал должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси. Скос пропила торцов шпал по отношению к продольной оси не должен быть более 20 мм по толщине и ширине.

5.3. Обзолные участки шпал должны быть очищены от коры и луба.

5.4. Сучки и ребристая закомелистость на непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью шпалы, при этом срез может быть плоским.

5.5. Зарубы и запилы не допускаются на верхней пласти шпал в зонах укладки подрельсовых подкладок и на остальных поверхностях при минимальных размерах высоты пропиленных боковых сторон, в остальных случаях не должны быть более 20 мм глубиной и более 40 мм шириной.

5.6. Шпалы до укладки в путь должны быть пропитаны маслянистыми защитными средствами. Качество пропитки шпал, а также нормы поглощения защитных средств должны соответствовать требованиям ГОСТ 20022.0, ГОСТ 20022.5.

5.7. Шпалы перед пропиткой должны быть глубоконаколотыми. По согласованию с потребителем шпалы могут быть ненаколотыми.

5.8. После сушки перед пропиткой шпалы должны быть укреплены от растрескивания одним из способов в соответствии с требованиями технологических процессов пропитки шпал на шпалопропиточных заводах и инструкции по содержанию деревянных шпал, переводных и мостовых брусьев железных дорог колеи 1520 мм. По согласованию с потребителем шпалы могут быть без укрепителей.

5.9. Шпалы следует изготавливать из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы и березы.

5.10. Влажность древесины шпал при изготовлении не нормируется.

5.11. Качество древесины шпал должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Пороки древесины по <u>ГОСТ 2140</u>	Норма ограничения пороков древесины
1 Сучки:	
здоровые	Допускаются размером не более 60 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 110 мм
гнилые	Допускаются размером не более 10 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 60 мм
табачные	Допускаются размером не более 25 мм в количестве 3 шт. на шпалу, кроме зон укладки подкладок
2 Двойная сердцевина	Не допускается
3 Ядровая, заболонная и наружная трухлявая гнили	Не допускаются
4 Грибные ядровые пятна (полосы)	Допускаются размером не более 25 % соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон
5 Ложное ядро	Допускается размером не более $\frac{1}{2}$ торца с выходом только на боковые стороны размером до $\frac{2}{3}$ толщины шпалы
6 Глубокая червоточина	Допускается в количестве до 6 шт. на 1 м длины шпалы
7 Трещины:	
метиковая	Допускается протяженностью по торцу не более $\frac{1}{3}$ толщины или ширины шпалы без выхода на верхнюю пласт
морозная	Допускается глубиной до 40 мм без выхода на верхнюю пласт. Не допускается при наличии метиковой трещины
отлупная	Допускается на торцевых поверхностях не более $\frac{1}{2}$ толщины шпалы без выхода на остальные поверхности
от усушки боковая	Допускается длиной не более 700 мм каждая
от усушки сквозная	Допускается протяженностью по длине шпалы не более 100 мм
8 Наклон волокон	Допускается не более 10 %
9 Прорость	Не допускается в зонах укладки рельсовых подкладок, на остальных поверхностях допускается размером не более: 100 мм - по длине; 50 мм - по ширине; 20 мм - по глубине
10 Покоробленность	
простая	Допускается по пропиленным пластям со стрелой прогиба не более 10 мм
крыловатость	Допускается не более половины нормы простой покоробленности
Примечания	
1. Пороки древесины по <u>ГОСТ 2140</u> , не указанные в таблице 2, допускаются.	
2. Зоны укладки рельсовых подкладок длиной (400 ± 5) мм располагают на расстоянии от 415 до 815 мм от каждого торца шпалы.	

5.12. Непропитанные шпалы должны быть рассортированы по каждому типу отдельно и по породам:

- сосновые;
- еловые и пихтовые;
- лиственничные;

- березовые.

Глубоконаколотые и укрепленные от растрескивания шпалы рассортировывают отдельно. Пропитанные шпалы рассортировывают по типам.

5.13. Непропитанные шпалы должны быть маркированы в соответствии с таблицей 3.

5.14. Маркировка должна позволять идентифицировать предприятие-изготовитель. Маркировка должна быть четкой и нанесена клеймением или стойкой краской на один из торцов шпалы.

Маркировка шпал после пропитки не возобновляется.

Таблица 3

Порода древесины	Маркировка, соответствующая типу, породе и виду обработки шпал					
	ненаколотые			глубоконаколотые		
	I	II	III	I	II	III
Сосна	-	I	-	•	• I	•
Ель и пихта	Е	Е I	Е	• Е	• Е I	• Е
Лиственница	Л	Л I	Л	• Л	• Л I	• Л
Береза	ЛЕ	ЛЕ I	ЛЕ	• ЛЕ	• ЛЕ I	• ЛЕ

Примечание - Шрифт маркировки - по ГОСТ 14192. Знак накалывания - пятно в виде круга диаметром не менее 10 мм.

6. Требования безопасности

6.1. Изготовление шпал в цехах лесопиления или специализированных цехах лесопромышленных предприятий следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.042, погрузочно-разгрузочные работы - в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, средства защиты работающих - по ГОСТ 12.4.011.

6.2. Пропитку шпал на шпалопропиточных заводах следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.5.

6.3. Условия работы обслуживающего персонала при работе с вредными веществами - по ГОСТ 12.1.007.

6.4. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны - по ГОСТ 12.1.005.

7. Правила приемки

7.1. Приемку шпал проводят партиями. Партией считают любое количество шпал, оформленное одним документом о качестве.

7.2. Документ о качестве должен содержать:

- наименование и адрес организации (предприятия-поставщика);
- тип, породу древесины - для непропитанных шпал;
- тип - для пропитанных шпал;
- количество шпал в партии в штуках;
- обозначение настоящего стандарта;
- подтверждение соответствия настоящему стандарту.

7.3. Количество шпал в партии определяют сплошным пересчетом.

7.4. Качество, размеры и влажность шпал проверяют выборочным контролем по ГОСТ 18321, методом «вслепую». Отбор шпал в выборку проводят в количестве, указанном в таблице 4.

Таблица 4

В штуках

Объем партии	Объем выборки	Объем партии	Объем выборки
До 90	5	От 281 до 500	20
От 91 » 150	8	» 501 » 1200	32
» 151 » 280	13	Более 1200	50

Партию принимают, если все шпалы в выборке соответствуют требованиям настоящего стандарта. При получении неудовлетворительных результатов партию бракуют или по согласованию с потребителем проводят сплошной контроль партии и замену забракованных шпал.

8. Методы контроля

- 8.1. Определение и измерение пороков древесины и обработки - по ГОСТ 2140.
8.2. Определение влажности древесины шпал - по ГОСТ 16588.
8.3. Контроль предпропиточной влажности древесины шпал - по ГОСТ 20022.5.
8.4. Контроль качества глубокой наковки шпал - по нормативному документу.
8.5. Контроль качества укрепления шпал от растрескивания - по нормативному документу в зависимости от применяемого способа.
8.6. Контроль качества пропитки шпал - по ГОСТ 20022.5.
8.7. Размеры шпал следует контролировать:
- длину шпалы - по наименьшему расстоянию между ее торцами;
- ширину верхней и нижней пластей шпалы - в самых узких местах на участках длиной 400 мм, расположенных на расстоянии 380 мм от ее торцов;
- толщину шпалы - в любом месте, но не ближе 380 мм от ее торцов.
8.8. Размеры шпал проверяют поверочной линейкой по ГОСТ 8026 или металлической рулеткой РЗЖ 2-го класса по ГОСТ 7502. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427.

9. Транспортирование и хранение

9.1. Транспортирование шпал проводят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Размеры пакетов шпал - по ГОСТ 16369.

9.2. Шпалы на складах предприятия-изготовителя хранят в штабелях.

Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент из железобетонных, бетонных или деревянных балок. Высота фундамента должна быть не менее 400 мм.

При хранении шпал на складах более 10 сут каждый горизонтальный ряд шпал в штабеле должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины. Толщина прокладок - не менее 20 мм.

В горизонтальных рядах между шпалами должны быть промежутки шириной 20-40 мм.

9.3. Хранение шпал на шпалопропиточных заводах - в соответствии с требованиями к пропитке шпал.

Ключевые слова: деревянные шпалы, технические условия, размеры, форма, качество, пороки древесины, контроль, хранение

» Все документы в рубрике: "Отраслевые и производственные стандарты" (5022)

ГОСТ 78-89 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия"

Утвержден: Госстандарт СССР (28.08.1989)
Дата введения: 1 января 1991 г.

ГОСТ 8816-2003 "Брусья деревянные для стрелочных переводов железных дорог широкой колеи. Технические условия"

Утвержден: Госстандарт России (09.03.2004)
Дата введения: 1 января 2005 г.

ГОСТ 21174-75 "Шпалы железобетонные предварительно напряженные для трамвайных путей широкой колеи"